

新产品材质特性及应用

牌号	国际分类号	钴含量 (%)	WC+其他 (%)	密度 (g/cm³)	维氏硬度 (HV30)	洛氏硬度 (HRA)	抗弯强度 (N/mm²)	WC晶粒 (μ m)	特性	应用
GK03M	K01	3.0	97.0	15.10	2020	94.5	2700	0.8	高耐磨性 良好韧性	适用于加工木材、塑料、纤维加强材料和铝合金等非金属和有色金属材料。
GK05UF	K05/K10	5.0	95.0	14.82	2000	94.0	3600	0.4	超强耐磨 良好韧性	高速铣削，可用于加工硬化钢、塑料、纤维加强材料和铝合金等，适用PCB铣刀及PCB0.5mm以上中大钻头，特别推荐适用PCB铣刀加工高硬度板。
GK33UF	K20/K30	10.0	90.0	14.35	1750	93.0	4000	0.4	高耐磨 高韧性	高速加工，可用于加工高硬度钢、碳钢、不锈钢、镍基合金、钛合金、耐热合金钢、铸铁等，适合于HRC45-65度以上产品。
GK44UF	K30/K40	12.0	88.0	14.05	1700	93.0	4100	0.4	极高耐磨性 高韧性	高速切削，中速进给，可用于加工玻纤加强材料、碳钢、不锈钢、镍基合金、钛合金、复合材料等，适合于HRC55-60度产品。

新产品材质推荐（◎最适宜；○较适宜）

牌号	用途					被加工材料												
	铣刀	钻头	铰刀	PCB钻头	PCB铣刀	软钢	一般钢	高硬钢	不锈钢	钛合金	镍合金	铸铁	铝合金	铜合金	木材料	复合材料	塑胶玻璃	石墨
GK03M					◎								◎	◎	◎	◎	◎	
GK05UF			◎	◎	◎								◎	◎	◎	◎	◎	
GK33UF	◎		◎	◎		○	○	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○	○	
GK44UF	◎	◎	◎			◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	○	◎	◎	